

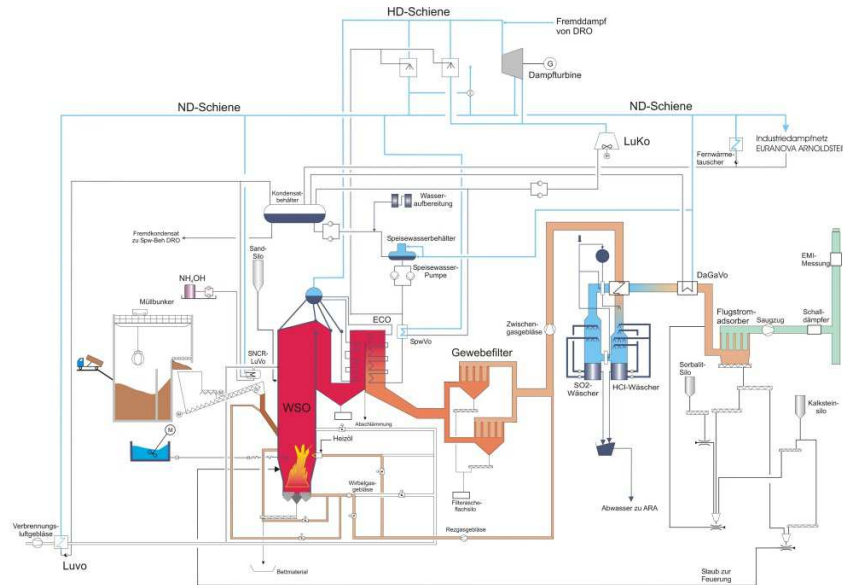
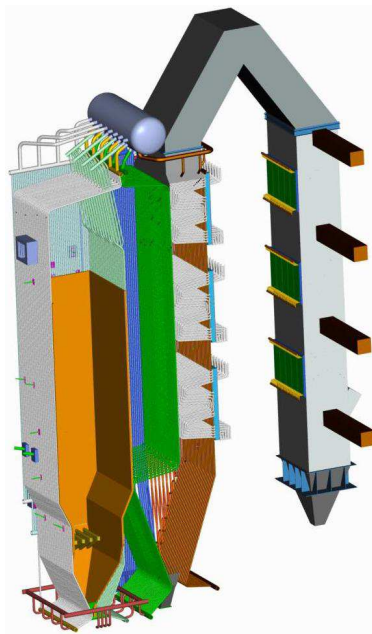
Wirbelschichtreaktor ABRG Arnoldstein (Österreich 2008-2011)

Projektbeschreibung:

- ✓ Wirbelschichtfeuerung für feste, flüssige und pastöse gefährliche und nicht gefährliche Abfälle
- ✓ Erzeugung elektrischer Energie und Versorgung des Dampfnetzes am Standort

Leistung:

- ✓ 11 MW Brennstoffwärmeleistung
- ✓ Gesamtkapazität 42.000 t/a



Anlagenkonzept:

- ✓ Beschickungseinrichtungen
- ✓ Wirbelschichtanlage mit SNCR-Anlage
- ✓ Abhitzekeessel
- ✓ Gewebefilter, zweistufiger Wäscher, Flugstromadsorber

TBU: Gesamtkonzept, Behördenengineering, Basic- und Detail Engineering, Produktions- und Montageaufsicht, Inbetriebsetzung für Gesamtanlage mit eigenem Know-how für Feuerung und Abgasreinigung

