

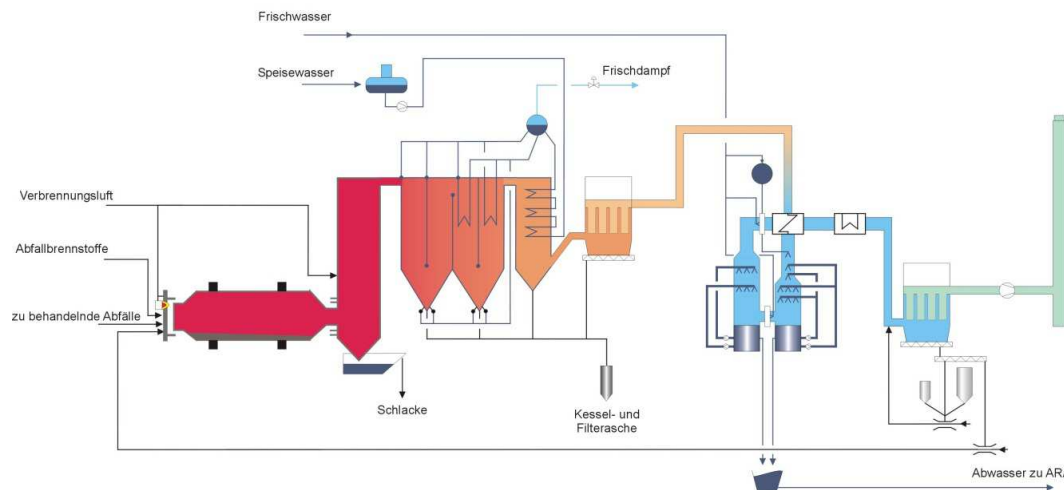
Sonderabfallverbrennungs- und Aschebehandlungsanlage ABRG ARNOLDSTEIN (Österreich 2002-2005)

Projektbeschreibung

- ✓ Drehrohrfeuerung für die thermischen Verwertung industrieller Reststoffe mit Wertstoffausschleusung und Inertstoffaustrag

Leistung:

- ✓ 8 MW Brennstoffwärmeleistung
- ✓ Gesamtkapazität: 20.000 t/a



Anlagenkonzept:

- ✓ Drehrohr mit Nachbrennkammer
- ✓ Nicht katalytische Entstickung
- ✓ Abhitzekessel
- ✓ Gewebefilter
- ✓ eine zweistufige nasse Rauchgasreinigungsanlage
- ✓ Flugstromreaktor

TBU: Behördenengineering, Basic- und Detail Engineering,
Produktions- und Montageaufsicht, Inbetriebsetzung