

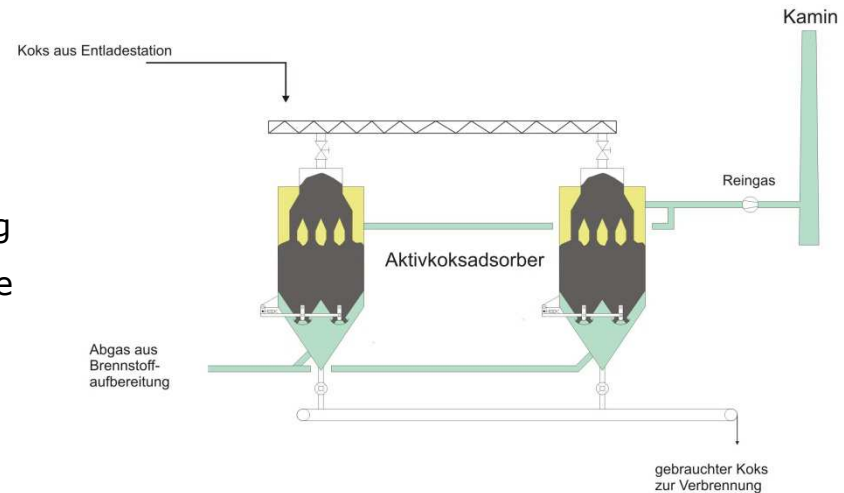
Aktivkoksreaktor ABRG Arnoldstein (Österreich 2001-2002)

Projektbeschreibung:

- ✓ Entwicklung vom Abluftkonzept einer Aufbereitungsanlage für gefährliche Abfälle
- ✓ Einleitung von belasteter Abluft in die Feuerung und Adsorption von im wesentlichen organische Schadstoffen

Leistung:

- ✓ Rauchgasmenge 6000 Nm³/h



Leistungen TBU:

- ✓ Errichtung einer Versuchsanlage für Adsorptionsanlage
- ✓ Basic- und Detail Engineering auf Basis der Daten der Versuchsanlage
- ✓ Abwicklung und Inbetriebsetzung gemeinsam mit Personal des Kunde