

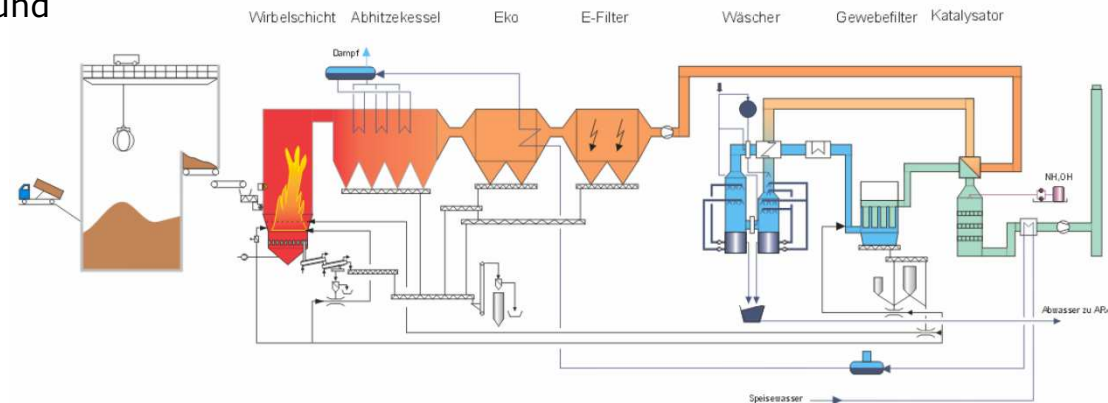
Wirbelschichtreaktor ABRG Arnoldstein (Österreich 2000-2001)

Projektbeschreibung:

- ✓ Wirbelschichtfeuerung für gefährliche und nicht gefährliche Abfälle
- ✓ Umbau der Feuerung und Kessel
- ✓ Neuerrichtung der Abgasreinigung

Leistung:

- ✓ 6 MW Brennstoffwärmeleistung,
- ✓ Gesamtkapazität: 30.000 t/a



Anlagenkonzept:

- ✓ Feuerung: stationäre Wirbelschicht mit Abhitzekeessel
- ✓ Rauchgasreinigung: Elektrofilter, zweistufige Nasswäsche mit NaOH-Wäscher, Flugstromadsorber und katalytische Rauchgasreinigungsanlage in Reingasschaltung
- ✓ Zentrale Abwasserreinigungsanlage

TBU: Gesamtkonzept, Behördenengineering, Basic- und Detail Engineering, Produktions- und Montageaufsicht, Inbetriebsetzung für Gesamtanlage mit eigenem Know-how für Feuerung und Abgasreinigung

